COMANDO DA AERONÁUTICA
SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO

ESPECIFICAÇÃO FAB-D-105

01- NOMENCLATURA:

Cinto preto de couro.

02- PART NUMBER:

TAMANHO	NBE	PN
ÚNICO		FAB-D-105U

Obs.: É obrigatório o uso do PN na linha de produção da empresa.

03- UNIDADE:

Um

04- APLICAÇÃO:

Militares da Aeronáutica.

05- MATERIAL EMPREGADO:

Couro (CC);
Linha preta (CC); e
Latão (CC)

06- REQUISITOS GERAIS:

06.01 – No exame das amostras serão utilizados dois critérios: Critério Crítico (CC) e Critério Desejável (CD), conforme item "INSPEÇÃO E EXAME" da presente especificação;

06.02 - A confecção apresentará perfeito acabamento em seus mínimos detalhes; e

07- DETALHES:

07.01 - Será confeccionado conforme medidas abaixo discriminadas, em milímetros:

Características	Medidas
Espessura (CC)	3 mm
Largura (CC)	30 mm
Comprimento (CC)	1350 mm
Cor (CC)	Preto (brilhoso)

07.02 – Cinto de couro liso (CC) , tipo social (figura 1), com fivela em latão com acabamento em níquel (CC), coforme figura 2;

07.03 – A fivela será presa ao cinto através de uma tira do mesmo material do cinto (CC), com 30 mm (CC) de largura, 100 mm (CD) de comprimento e extremidades arredondadas (CC), conforme figuras 1 e 3. Esta fita será fixada ao cinto por meio de um parafuso (CC), e no vão livre haverá um passador de 10 mm (CD) de largura, do mesmo material do cinto (CC), conforme a figura 1;

07.03.01 – Um outro passador (idêntico ao descrito acima) correrá livre por toda a extensão do cinto (CC);

07.03.02 – Processo de acabamento:

Limpeza da peça por peróxido, desengraxada eletroliticamente, ativada em ácido, com aplicação de fundo em cobre alcalino, cobre ácido e níquel (CC);

07.04 – O cinto possuirá 05 (cinco) furos (CC) para ajuste à cintura. Estes furos iniciar-se-ão a 100 mm (CD) da extremidade oposta à fivela e seguirão um espaçamento de 25 mm (CD) entre si;

07.05 – Tabela de tolerâncias:

Dimensões (mm)		Tolerância
Inclusive	Exclusive	
0	20	± 2 mm
20	100	± 5 mm
100	500	± 10 mm
Acima de 500		± 15 mm

08 – AMOSTRAGEM:

As amostras para exame serão retiradas de acordo com o previsto pela ABNT/ NBR 5425.

09 - INSPEÇÃO E EXAME:

09.01 - O material poderá ser inspecionado, intempestivamente, durante o processo de fabricação pela Subdiretoria de Abastecimento (SDAB); e

09.02 - As amostras retiradas na forma do item 08 serão remetidas ao laboratório da SDAB para exames; e

09.03 – Serão considerados dois critérios para a definição do parecer sobre o material examinado:

a) Critério crítico (CC)- aquele(s) julgado(s) imprescindível(eis) para o bom desempenho do item, cujo cumprimento deverá ser integral; e

b) Critério desejável (CD) – aquele(s) julgado(s) de menor gravidade que o anterior, porém necessário à composição do item e cujo cumprimento deverá ser igual ou superior ao nível de qualidade estabelecido.

09 - RECEBIMENTO E RECUSA:

09.01 – Será considerado aprovado o material que atender plenamente às características classificadas como critério crítico (CC) e, no mínimo, 75% das 04 classificadas como critério desejável (CD) ou seja, 03 características; e

09.02 – Será recusado o lote material entregue cujas características das amostras submetidas a exame não satisfaçam os índices e/ou as exigências da presente especificação.

10 – MARCAÇÃO:

Deverá possuir, gravado no verso, o nome da empresa, CNPJ e ano de fabricação.

11 – ACONDICIONAMENTO:

De acordo com o MANUAL DE EMBALAGENS E ACONDICIONAMENTOS da Subdiretoria de Abastecimento da Diretoria de Intendência.

São Paulo, 19 de maio de 2009.

COMISSÃO DE ELABORAÇÃO DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
(BOL. INT. Nº 13, 18 de janeiro de 2011)

SIDNEY FRANCISCO DE PAULA Cel Int

MARCELO PINHEIRO DE **ASSIS** Ten Cel Int

FÁBIO MARTINSKI FERREIRA DA SILVA Maj Int

2S QSS SDE ALEXANDER DE CERQUEIRA SANTIAGO

3S QSS SEL **TATIANE** SANTOS DE OLIVEIRA

Visto:

24/02/11

VIRIATO AUGUSTO FERNANDES FILHO Cel Int

Aprovo:

Brig Int FERRUCIO JORGE DE LIMA

FAB-D-105	CINTO PRETO DE COURO

FIGURA 1

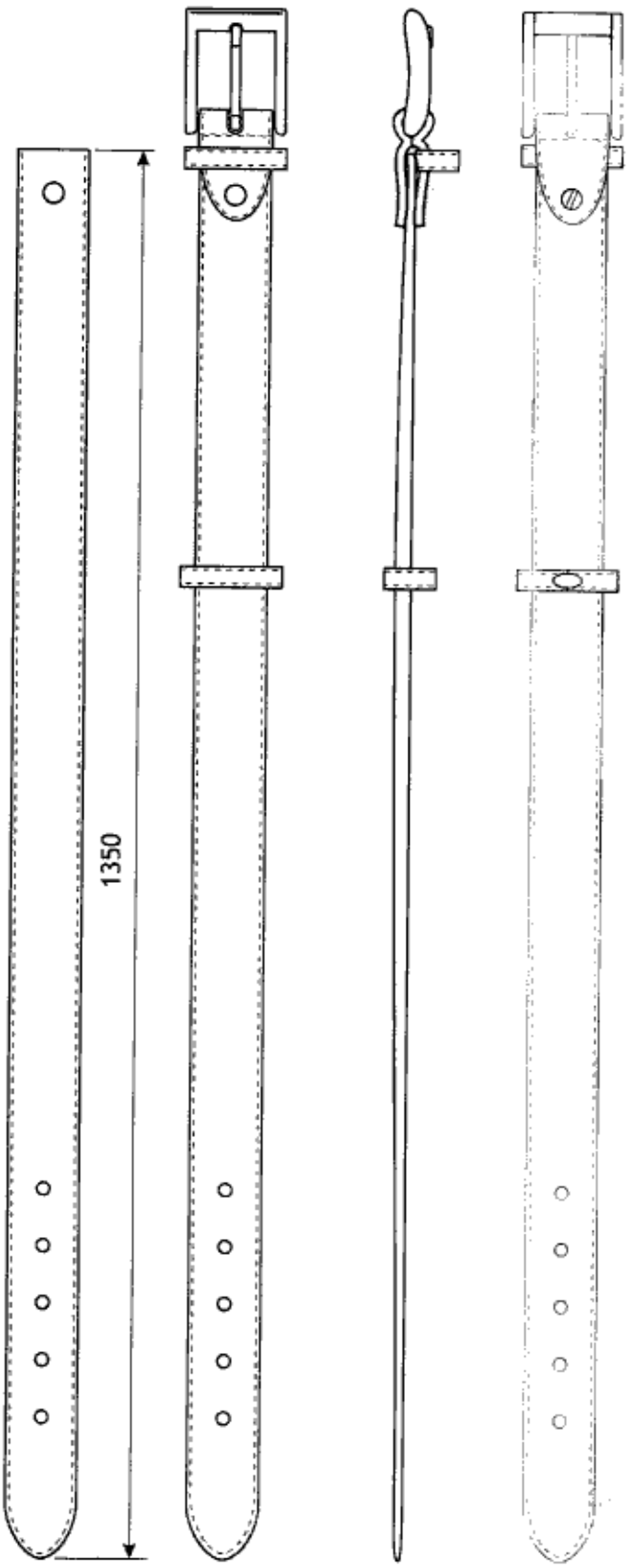


FIGURA 2

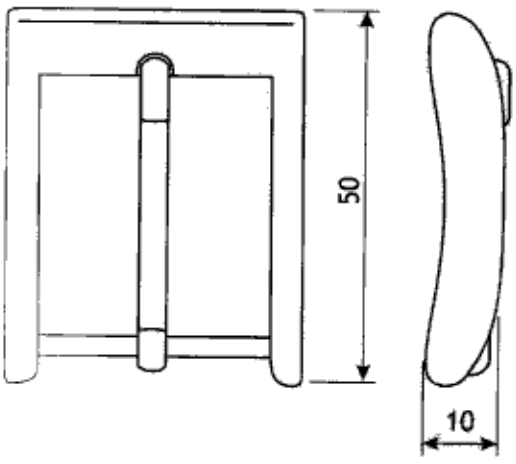
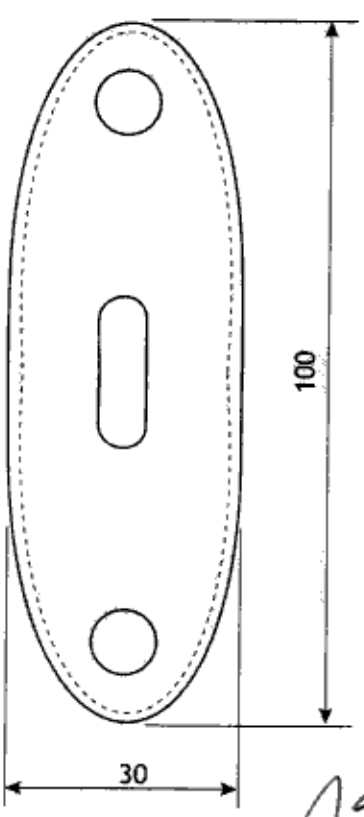


FIGURA 3



MINISTÉRIO DA DEFESA
COMANDO DA AERONÁUTICA

CONTROLE DE ASSINATURAS ELETRÔNICAS DO DOCUMENTO

Documento:	Anexo XI
Data/Hora de Criação:	12/10/2026 21:11:41
Páginas do Documento:	4
Páginas Totais (Doc. + Ass.)	5
Hash MD5:	60f844f581ca2d9e4fb834dc5929a9b0
Verificação de Autenticidade:	https://autenticidade-documento.sti.fab.mil.br/assinatura

Este documento foi assinado e conferido eletronicamente com fundamento no artigo 6º, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República pelos assinantes abaixo:

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por 1º Ten YUDJI WATANABE GUERREIRO MARTINS no dia 12/10/2026 às 17:14:23 no horário oficial de Brasília.